

## Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête plate | Cylindrique moleté | Cylindrique | Fermé

Note: Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1 - Résistance corrosion 400 h Brouillard salin | Sans Cr(VI)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



| Diamètre (d) | Diamètre de perçage d dimension nominale | B  | E dimension nominale | L <sub>2</sub> | e    |      | Longueur (l) dimension nominale | S           |
|--------------|--|----|----------------------|----------------|------|------|---------------------------------|-------------|
|              |  |    |                      |                | min. | max. |                                 |             |
| M 4          | 6  | 8  | 1                    | 11,3           | 1,75 | 2,50 | 15,8                            | S = 3,5 - e |
|              | 6  | 8  |                      | 11,0           | 2,50 | 3,25 | 16,6                            | S = 4,6 - e |
|              | 6  | 8  |                      | 11,0           | 1,00 | 1,75 | 15,0                            | S = 3,0 - e |
| M 5          | 7  | 9  | 1                    | 14,6           | 1,00 | 2,00 | 18,7                            | S = 3,1 - e |
|              | 7  | 9  |                      | 14,6           | 2,00 | 3,00 | 19,8                            | S = 4,2 - e |
|              | 7  | 9  |                      | 14,7           | 3,00 | 4,00 | 21,0                            | S = 5,3 - e |
|              | 7  | 9  |                      | 14,6           | 0,50 | 1,00 | 17,6                            | S = 2,0 - e |
| M 6          | 9,1                                      | 13 | 1,5                  | 15,0           | 0,50 | 3,00 | 21,5                            | S = 4,5 - e |
|              | 9  | 11 |                      | 18,4           | 3,00 | 4,50 | 25,2                            | S = 5,3 - e |
| M 8          | 11                                       | 14 | 1,5                  | 18,7           | 3,50 | 5,00 | 27,8                            | S = 7,6 - e |
|              | 11                                       | 14 |                      | 19,5           | 1,00 | 3,50 | 26,5                            | S = 5,5 - e |
| M 10         | 13                                       | 16 | 2                    | 25,0           | 1,50 | 3,00 | 32,3                            | S = 6,0 - e |

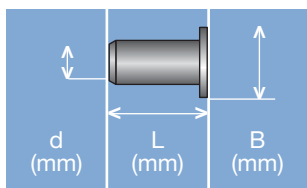
Toutes les informations techniques sont données en millimètres



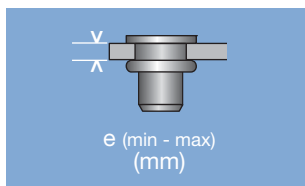
**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

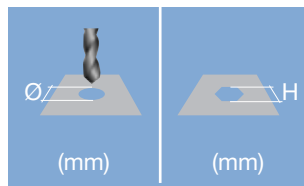


**Diamètre de la tête**  
**Longueur totale**  
**Dimension du taraudage**



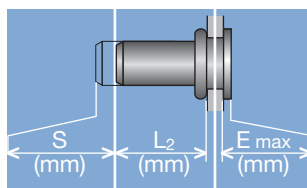
**Plage de sertissage**

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



**Forme et dimensions du logement**

Si rond -> diamètre  
 Si hexagonal -> côté sur plats



**Dépassement de la tête après pose**

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

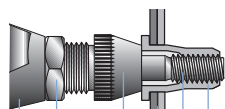
**Encombrement après pose**

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

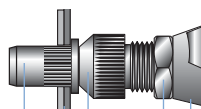
**Course de sertissage**

Différence entre la longueur totale avant et après pose

**Ecrou RIVKLE®**



**Goujon RIVKLE®**



- RIVKLE®
- Tige de traction\*
- Pièce clients
- Enclume\*
- Contre-écrou
- Outil de pose

\*conformément au RIVKLE® choisi

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otolu SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.